



CENTRALES DE PRODUCTION DE FROID AU CO₂

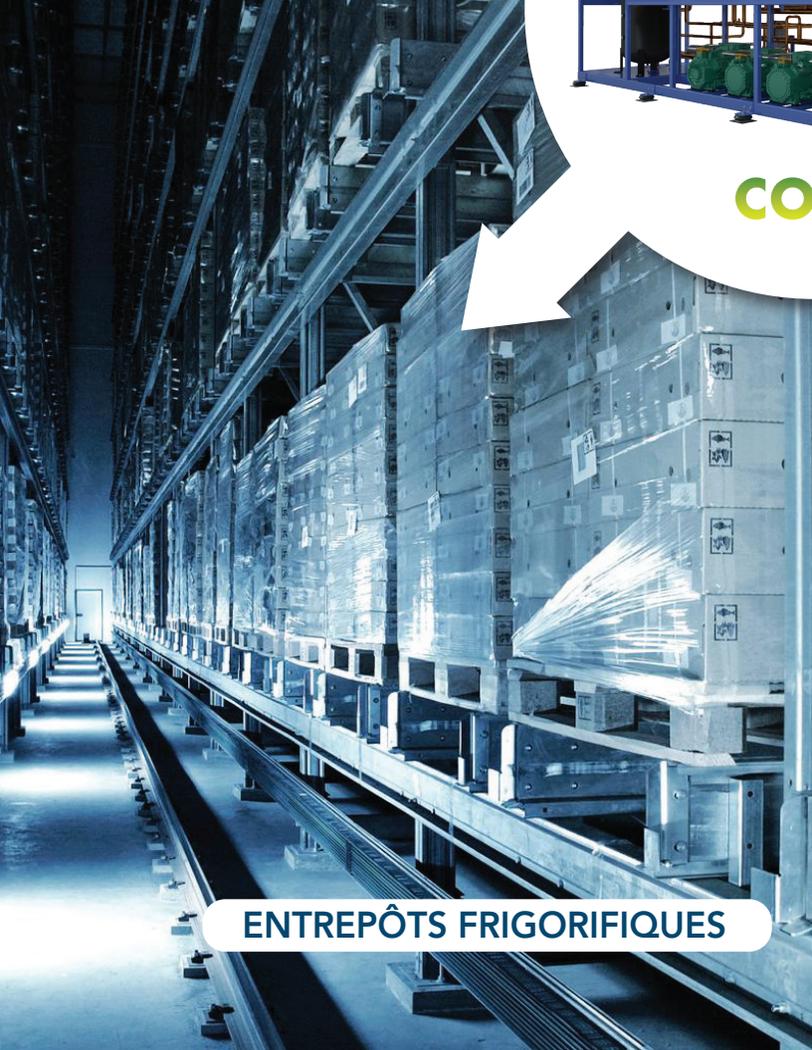
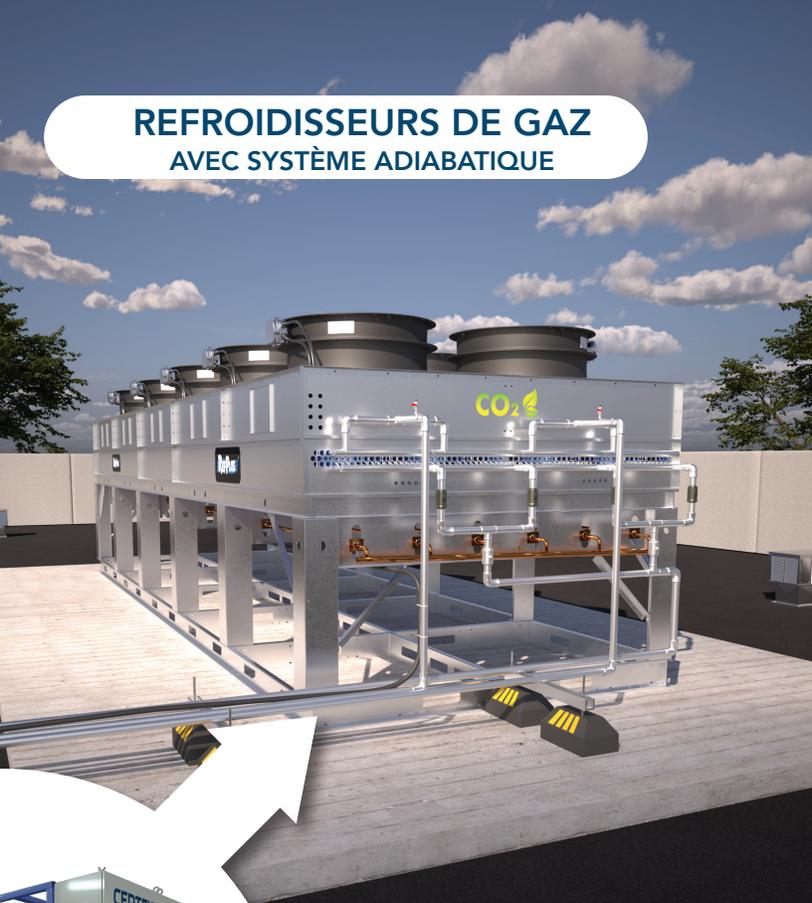
COMPRESSEURS EN PARALLÈLE
POUR APPLICATIONS À BASSES TEMPÉRATURES



APPLICATION INDUSTRIELLE • DURABILITÉ ENVIRONNEMENTALE

TRANSFORMATION ALIMENTAIRE

**REFROIDISSEURS DE GAZ
AVEC SYSTÈME ADIABATIQUE**



ENTREPÔTS FRIGORIFIQUES

PÊCHERIES

La division **Ceptek** de **RefPlus** est l'une des plus expérimentée en solutions transcritiques CO₂ en Amérique du Nord. La compagnie est orientée vers une approche de décarbonisation de l'industrie par l'utilisation de réfrigérants naturels, et ce, tout en priorisant l'optimisation énergétique des appareils. Dans les dernières années, **Ceptek** a conçu et fabriqué des appareils dans le cadre de nombreux projets d'envergure, notamment en pharmaceutique, en transformation alimentaire et dans le secteur des pêcheries.

Ceptek est donc le choix intelligent lorsque vient le temps de choisir un système de réfrigération au CO₂ efficace et durable. Avec les centrales de production de froid **Ceptek**, les propriétaires de commerces et industries peuvent profiter d'une solution sur-mesure fiable et respectueuse de l'environnement grâce au réfrigérant CO₂, et ce tout en maintenant les coûts énergétiques au minimum. En outre, les appareils **Ceptek** protègent les investissements contre les restrictions présentes et futures des réfrigérants synthétiques ainsi que l'augmentation de leurs coûts.

Les centrales de production de froid industrielles au CO₂ de **Ceptek** sont conçues pour répondre aux besoins de réfrigération des refroidisseurs de gaz, centres de transformation alimentaire, entrepôts frigorifiques (congélation rapide) et autres établissements commerciaux et industriels qui requièrent des température moyennes, basses et très basses.

AVANTAGES

- Qualité supérieure de fabrication
- Système à haute pression très robuste
- Performance et stabilité énergétique
- Grande fiabilité et efficacité énergétique
- Durabilité environnementale
- Réduction des émissions de gaz à effet de serre
- Économies d'énergie et maîtrise de la consommation énergétique
- Économies de réfrigérant (le CO₂ est moins coûteux que les autres gaz frigorigènes)
- Diminution des coûts de production et de maintenance

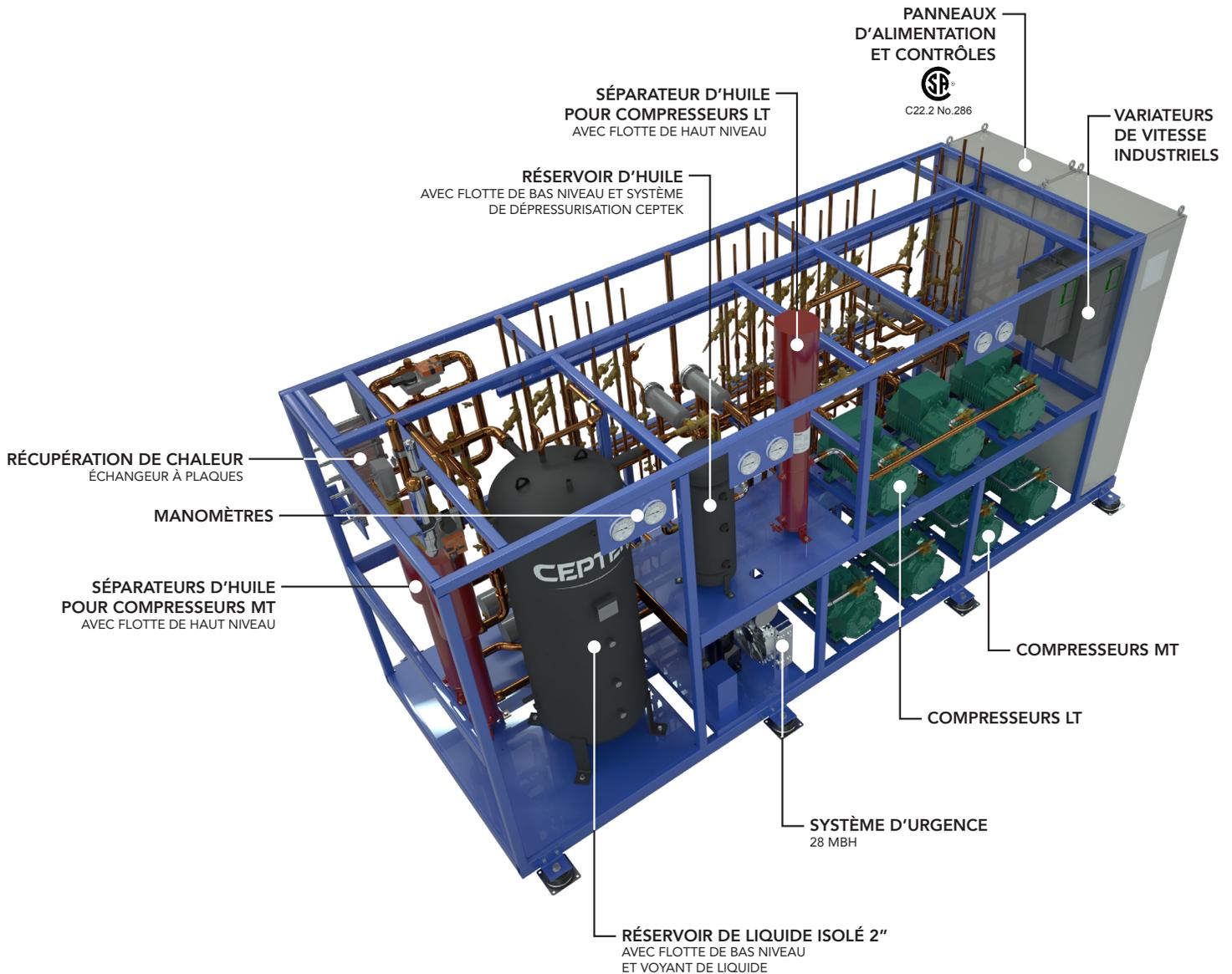
CARACTÉRISTIQUES

- Ensemble de compresseurs au CO₂ basse et moyenne températures
- Compresseur en parallèle dédié pour la vapeur instantanée ("*flash gas*"), ce qui améliore l'efficacité
- Récupération de la chaleur (fonte de neige, chauffage sous-dalles, eau sanitaire, etc.)
- Gestion d'huile intelligente avec séparateur d'huile dédié à un groupe de deux compresseurs) - système certifié Ceptek et éprouvé depuis 15 ans. Permet la maintenance sans l'arrêt complet de l'unité
- Régulateur d'équilibre des charges thermiques ("*Load Balance Regulator*")
- Sous-refroidisseur de CO₂ liquide pour une meilleure efficacité du système
- Contrôle de capacité par variateurs de vitesse (par groupe de compresseurs)

OPTION DE SALLE TECHNIQUE EXTÉRIEURE CLÉ EN MAIN

- Économie de superficie dans la zone de production
- Facilite la maintenance des systèmes et raccourcis la durée des travaux en chantier
- Éclairage et système électrique complet
- Ventilation complète respectant le code CSA B52





POURQUOI LE CO₂

Le CO₂ est un réfrigérant de choix grâce à son PDO de zéro et son PRG de 1. Il s'agit d'une substance d'origine naturelle qui se retrouve en abondance dans l'atmosphère. Il possède plusieurs propriétés thermophysiques telles que :

- Excellent coefficient de transfert thermique
- Très basse viscosité
- Haute enthalpie d'évaporation (par volume déplacé)



Le CO₂ a un très faible impact environnemental comparé aux réfrigérants synthétiques, qui sont menacés par des règlements de plus en plus sévères. Il élimine donc l'utilisation de ces réfrigérants fortement réglementés qui sont normalement requis par les systèmes de refroidissement, générant une empreinte carbone beaucoup moins importante pour les détaillants.

USA & CANADA
+ 1 450 762 2087



ceptek.ca
info@ceptek.ca